

## Hesse CN Ballenmattierung NU 30148

### >Untergrundvorbereitung

Untergrundschliff Körnung 600  
von-bis

### >Zeiten

Trocknung 2 h / 20 °C  
Stapelbar nach ca. 24 h

### >Applikation

Applikation -  
Verarbeitungstyp (Valueset)

Manuelle Verarbeitung -  
alle

Gazeballen/Lappen

### >Technische Daten

Anzahl Schichten (max)	2
Auslaufzeit mit Methode	29 s / DIN EN ISO 2431 - 4 mm
Aussehen	farblos
Dichte Serie kg/l	0.902
Lagerfähigkeit Wochen	52
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	24
VOC EU %	74 %
VOC FR	C
Lagertemperatur	10 - 30 °C
Menge pro Schicht (min)	100 g/m <sup>2</sup>
Menge pro Schicht (max)	150 g/m <sup>2</sup>
Gesamtauftragsmenge	200 g/m <sup>2</sup>

### >Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzstufenbezeichnung
NU 30148	glänzend

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de) oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.