

Hesse PUR Isolierfüller DP 491-9343

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 4 : 1 PUR Härter DR 405

>Produktbeschreibung

DP 491-9343 ist ein **Decopaint-konformer** PUR Isolierfüller für **höchste Isolierwirkung und Qualitätsansprüche**. Das Produkt eignet sich perfekt für den Einsatz **unter Hesse Hochglanzlacken** und der **Verwendung in Feuchträumen**. Begründet durch die sehr guten Haftungseigenschaften kann der PUR Isolierfüller als **Haftprimer auf unterschiedlichen Kunststoffen** eingesetzt werden.

>Einsatzgebiete

DP 491-9343 kann im gesamten Laden-/Innenausbau, einschließlich Küche und Bad sowie dem Schiffsinnenausbau als PUR Isolierfüller eingesetzt werden.

>Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Sauberes, trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren. Ein Reinigungsschliff auf Folie oder Melamin ist vor der Lackierung durchzuführen.
Untergrundschliff Körnung von-bis	Korn 150 - 180 (bei Rohholz) Korn 320 - 400 (Folie, Melamin, gefüllerte Träger)280 - 320
Lackzwischen Schliff (Körnung) von-bis	320 - 400
Endbehandlung	Nach einer ausreichenden Trocknung und einem sorgfältigen Füllerschliff mit Hesse CN und PUR Farblacken.
Anmerkungen Schliff	Bei einer Endlackierung mit Hochglanz wird ein Füllerschliff mit Korn 600 empfohlen.

>Zeiten

Verarbeitungszeit	3 - 4 h / 20 °C
Topfzeit	2 h / 20 °C
Trocknung	5 h / 20 °C
Stapelbar nach	> 16 h / 20 °C
Durchhärtung	7 d / 20 °C

>Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Gießen - alle			
Spaltgießen			
Walzgießen			
Spritzen - alle			
2K Anlage			
Airless	0,23 - 0,28	100 - 150	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
Druckluftspritzen	1,8 - 2	2,5 - 3,5	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

>Verarbeitungshinweise

Ein- bis vierschichtiger Auftrag mit 100 - 300 g/m² auf geeigneten Untergründen. Die maximal gesamte Nassfilmmenge beträgt 800 g/m². Die maximale Gesamt-Nassauftragsmenge bei Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe beträgt 140 g/m².

Hesse PUR Isolierfüller DP 491-9343

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 4 : 1 PUR Härter DR 405

>Technische Daten

Auslaufzeit	90 s / DIN 53211 4 mm
Aussehen	deckend
Dichte Serie kg/l	1.414
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	66
VOC EU %	34 %
VOC FR	A+
Lagertemperatur	16 - 40 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	4
Menge pro Schicht (min)	140 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	300 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	800 g/m ²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	4 : 1 PUR Härter DR 405
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 18 PUR Härter DR 405

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Gebindegröße
DP 491-9343	WEISS	5 kg, 25 kg

>Härter

Bestellnummer	Gebindegröße	Artikelbezeichnung
DR 405	0.1 l, 1 l, 2.5 l, 5 l	PUR Härter

>Verdünner

Bestellnummer	Gebindegröße	Artikelbezeichnung
DV 494	1 l, 5 l, 10 l, 25 l	PUR Verdünner
DV 4935	5 l, 25 l	PUR Spezialverdünner

>Verzögerer

Bestellnummer	Gebindegröße	Artikelbezeichnung
DV 499	1 l, 5 l, 10 l, 25 l	Universal-Verzögerer

>Gerätereiniger

Bestellnummer	Gebindegröße	Artikelbezeichnung
NV 395	5 l, 10 l, 25 l	Reinigungsverdünner
RV 1	5 l, 10 l, 25 l	Reinigungsverdünner

>Besondere Hinweise

Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 und II-2/6, neueste Fassung, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technischen geeigneten Produkten.

„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus.“

Hesse PUR Isolierfüller DP 491-9343

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 4 : 1 PUR Härter DR 405

>Verfahrensbeispiel

Badmöbel in MDF, tieffräsfähig, weiß und seidenmatt

Kanten- und Profilschliff: Korn 150 - 180 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 150 - 200 g/m² Hesse PUR Isolierfüller DP 491-9343, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 4 : 1 mit PUR Härter DR 405, Verdünnerzugabe 10 - 15 % DV 4935

Trocknung: mindestens 5 h / 20 °C, besser 16 h / 20 °C

Füllerschliff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 150 - 200 g/m² Hesse PUR Isolierfüller DP 491-9343, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 4 : 1 mit PUR Härter DR 405, Verdünnerzugabe 10 - 15 % DV 4935

Trocknung: mindestens 5 h / 20 °C, besser 16 h / 20 °C

Füllerschliff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Farblacklackierung: 1 x 120 - 150 g/m² Hesse UNA-COLOR DB 555-9010, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 470, Zugabe 10 - 20 % DV 494

Trocknung: mindestens 5 h / 20 °C

Lackschliff/Glättung: Korn 400 (Entstaubung)

Abschlusslackierung: 1 x 80 - 100 g/m² Hesse UNA-PUR DE 554, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 470, Zugabe 10 - 20 % DV 494

>Allgemeine Hinweise



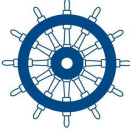







PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit geeigneten PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischen trocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Hesse PUR Isolierfüller DP 491-9343

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 4 : 1 PUR Härter DR 405

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Norm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.	MPA-Stuttgart		Prüfzeugnis Nr. Übereinstimmungszertifikat	P-BWU03-I-16.5.261 230009422/2
Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.	MPA-Stuttgart		Prüfzeugnis Nr. Übereinstimmungszertifikat	P-MPA-E-13-525 230009161/2
EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B); Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend IMO-Entschlüsselung MSC.61(67)-(FTP-Code).	Dienststelle Schiffssicherheit: BG Verkehr, Hamburg		Zulassungs-Nr.	116.213
Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen aromatischen und halogenorganischen Verbindungen.	HESSE			
Produkt erfüllt die Vorgaben der Lösemittelhaltigen Farben- und Lackverordnung - ChemVoCFarbV - gemäß der nationalen Umsetzung 2004/42/EG ("Decopaint-Richtlinie").	HESSE			
PVC-fest	HESSE			
Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)	HESSE			
DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)	HESSE			
Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.	MPA-Stuttgart		Prüfzeugnis Nr.	P-BWU03-I-16.5.409
Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1	MPA-Stuttgart		Klassifizierung:	C-s1, d0

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.