

Hesse UNA-PUR Grund DG 534

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 5 : 1 PUR Härter DR 470

>Produktbeschreibung

Hesse UNA-PUR Grund DG 534 ist eine schnelltrocknende und gut maschinenschleifbare Zweikomponenten PUR Acrylharz-Grundierung. Das lichtechte Lackmaterial kann auf gebleichten Hölzern in der Spritz- und zusätzlich in der Gießapplikation aufgetragen werden.

>Einsatzgebiete

Die PUR Grundierung kann im gesamten Innenausbau, sowie für Küchen- und Badlackierungen mit geeigneter Endlackierung auf den verschiedensten Holzarten für offen- und halbgeschlossenporige Lackaufbauten eingesetzt werden. Parallel ist das universelle Produkt verdünnt auch zur MDF-Kantenisolierung einsetzbar.

>Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Sauberes, trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren.
Untergrundschliff Körnung von-bis	150 - 180
Lackwischenschliff (Körnung) von-bis	320 - 400
Endbehandlung	Nach ausreichender Trocknung überlackierbar mit geeigneten lichtechten Hesse PUR Schicht-, Überzugs- und Brillantlacken. (z. B. DE 55x(Glanzgrad), DE 56x(Glanzgrad), DU 59x(Glanzgrad), DU 45229)
Anmerkungen Schliff	Bei einer Endlackierung mit Hochglanz wird ein Lackschliff mit Korn 400 - 600 empfohlen.

>Zeiten

Verarbeitungszeit	8 h / 20 °C
Topfzeit	11 h / 20 °C
Trocknung	4 h / 20 °C
Stapelbar nach	> 16 h / 20 °C
Durhhärtung	7 d / 20 °C

>Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Spritzen - alle			
2K Anlage			
Airless	0,23 - 0,28	100 - 150	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
Druckluftspritzen	1,8 - 2	2,5 - 3,5	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

>Verarbeitungshinweise

Ein- bis dreischichtiger Auftrag mit 100 - 150 g/m² auf geeigneten Untergründen ist möglich. Die maximal gesamte Nassfilmmenge beträgt 450 g/m². Eine forcierte Trocknung bis 50 °C ist möglich.

Hesse UNA-PUR Grund DG 534

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 5 : 1 PUR Härter DR 470

>Technische Daten

Auslaufzeit	27 s / DIN 53211 4 mm
Aussehen	farblos
Dichte Serie kg/l	0.946
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	23
VOC EU %	77 %
VOC FR	A+
Lagertemperatur	16 - 25 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	3
Menge pro Schicht (min)	100 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	150 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	450 g/m ²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	5 : 1 PUR Härter DR 470
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 20 PUR Härter DR 470

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Gebindegröße
DG 534	5 l, 25 l

>Härter

Bestellnummer	Gebindegröße	Artikelbezeichnung
DR 470	0.1 l, 0.5 l, 1 l, 2.5 l, 5 l, 10 l	PUR Härter

>Verdüner

Bestellnummer	Gebindegröße	Artikelbezeichnung
DV 490	1 l, 5 l, 10 l, 25 l	PUR Verdünner
DV 494	1 l, 5 l, 10 l, 25 l	PUR Verdünner

>Verzögerer

Bestellnummer	Gebindegröße	Artikelbezeichnung
DV 499	1 l, 5 l, 10 l, 25 l	Universal-Verzögerer

>Gerätereiniger

Bestellnummer	Gebindegröße	Artikelbezeichnung
NV 395	5 l, 10 l, 25 l	Reinigungsverdünner
RV 1	5 l, 10 l, 25 l	Reinigungsverdünner

>Besondere Hinweise

Bei dem Einsatz als MDF-Kantenisolierung unter farbigen Lacksystemen, die Mischung mit 20 - 30 % Verdünner DV 494 verarbeiten. Nach ausreichender Trocknung und vorschriftsmäßigem Schliff überlackierbar z. B. mit den Serien DE 55x(Glanzgrad), DE 56x(Glanzgrad) oder für besonders kratzfeste Oberflächen Hesse PUR Diamantsiegel DU 59x(Glanzgrad).

>Verfahrensbeispiel

Das Beschichtungsverfahren und die genauen Verarbeitungsparameter werden jeweils auf die Applikations- und Trocknungsgegebenheiten abgestimmt und sind den kundenspezifischen Techniken der Oberfläche (TdOs) zu entnehmen.

Hesse UNA-PUR Grund DG 534

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 5 : 1 PUR Härter DR 470

>Allgemeine Hinweise

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit geeigneten PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischen trocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen! Auf MDF-Trägern: Dicke Platten, die durch Zusammenleimen mehrerer dünner Platten hergestellt wurden, sind aufgrund der unterschiedlichen Spannungen besonders anfällig für Kantenrisse. Besser gleich eine MDF Platte in passender Stärke auswählen. Zusammengeleimte Platten an den Kanten in jeden Fall planschleifen und farblos vorisolieren. Durch Verleimen eingeschlepptes Wasser muss vor dem Lackieren ausdunsten.

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Norm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
PVC-fest	HESE			
DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)	HESE			
Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)	HESE			
Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen aromatischen und halogenorganischen Verbindungen.	HESE			

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.