

Hesse PUR NANO-TOP DU 520

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 470

>Produktbeschreibung

Ein Zweikomponenten PUR Acrylharzüberzugslack, aromatenfrei und stumpfmatt. Der Überzugslack zeichnet sich durch seine besondere Transparenz, Kratzfestigkeit, Griffglätte und einer gleichmäßigen wolkenfreie Mattierung auch auf sehr dunklen Untergründen aus. Das Produkt ist Phthalatweichmacherfrei und deshalb auch zur Lackierung von Kinderspielzeug geeignet.

>Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau auf allen farblosen PUR Grundierungen und zur Ablackierung von PUR Farblacken .

>Untergrundvorbereitung

Untergrundvorbereitung	Sauberes, trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren.
Untergrundschliff Körnung von-bis	150 - 180
Lackzwischen Schliff (Körnung) von-bis	320 - 400
Endbehandlung	Nach ausreichender Trocknung und unmittelbar nach dem Lackzwischen Schliff mit Lackmaterial der gleichen Serie.

>Zeiten

Verarbeitungszeit	8 h / 20 °C
Topfzeit	2 d / 20 °C
Stapelbar nach	16 h / 20 °C
Durhhärtung	7 d / 20 °C

>Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Spritzen - alle			
2K Anlage			
Airless	0,23 - 0,28	100 - 150	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
Druckluftspritzen	1,8 - 2	2,5 - 3,5	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

>Verarbeitungshinweise

Ein einschichtiger Auftrag mit 130 - 170 g/m² auf geeigneten Untergründen wird empfohlen.

Hesse PUR NANO-TOP DU 520

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 470

>Technische Daten

Auslaufzeit	30 s / DIN 53211 4 mm
Aussehen	farblos
Dichte Serie kg/l	0.904
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	21.4
VOC EU %	79 %
VOC FR	C
Lagertemperatur	16 - 25 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	1
Menge pro Schicht (min)	100 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	180 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	180 g/m ²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	10 : 1 PUR Härter DR 470
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 10 PUR Härter DR 470

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe	Gebindegröße
DU 520	2	stumpfmatt	5 l, 25 l

>Härter

Bestellnummer	Gebindegröße	Artikelbezeichnung
DR 470	0.1 l, 0.5 l, 1 l, 2.5 l, 5 l, 10 l	PUR Härter

>Besondere Hinweise

Hesse PUR NANO-TOP DU 520 ist auch zum Ablackieren von Hesse UNA-COLOR geeignet und ergibt neben der wolkenfreien Mattierung die gewünschte Ringfestigkeit. Ein Vorgrundieren für transparente Lackaufbauten ist je nach Oberflächenwunsch und Trägermaterial möglich z. B. mit den Hesse Grundierungen DG 572-1, DG 534, DG 417 oder DG 468-1.

>Verfahrensbeispiel

Objekteinrichtung in MDF-foliiert, gefüllert, schwarz und in stumpfmatt

Füllerschleif: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Farblacklackierung: 1 x 120 - 140 g/m² Hesse UNA-COLOR DB 555-9005, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 470

Zwischentrocknung: mindestens 4 h / 20 °C

Lackschleif: Korn 400 (Entstaubung)

Endlackierung: 1 x 100 - 120 g/m² Hesse PUR NANO-TOP DU 520, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit DR 470

Verpackungsfähig: nach mindestens 16 h / 20 °C

>Allgemeine Hinweise



PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit geeigneten PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischen trocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Hesse PUR NANO-TOP DU 520

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 470

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Norm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
PVC-fest	HESSE			
DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)	HESSE			

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.