

Hesse HYDRO-PUR PRIMO HDE 5400x(Glanzgrad)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 HYDRO Härter HDR 5091

>Produktbeschreibung

Zweikomponenten HYDRO-PUR Acrylat-Schichtlacksystem mit hervorragender mechanischer und chemischer Beständigkeit. Seine gute Anfeuerung und Brillanz, gepaart mit der sehr guten Creme- und Handschweißbeständigkeit, machen dieses System zum hochwertigen Oberflächenschutz im gesamten hochwertigen Innenausbau. Aufgrund der besonderen Rezeptierung ist dieser Lack auch für eine knarrfreie Beschichtungen von Holztreppen geeignet. Das Lackmaterial ist nach IMO zertifiziert (schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe) und eignet sich somit für die Lackierung von Schiffsinneinrichtungen. Methylpyrrolidonfrei und frei von Phthalatweichmachern, deshalb auch zur Lackierung von Kinderspielzeug geeignet. DIN 4102 B1 zertifiziert Die Schwerentflammbarkeitszertifizierung nach DIN EN 13501-1 ist beantragt!

>Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau, einschließlich Küche und Bad, sowie für Schiffsinneinrichtungen. Auch für inhaltsstoffreiche Hölzer (z. B. Esche, Eiche, Kiefer usw.) sowie für Treppen und Handläufe.

>Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Sauberes, trockenes Holz, frei von Öl, Fett, Wachs und Silikonen. Vorschriftsmäßig geschliffen und frei von Schleifstaub.
Untergrundschliff Körnung von-bis	120 - 220
Lackzwischen Schliff (Körnung) von-bis	280 - 320
Anmerkungen Schliff	Die Qualität und die Gleichmäßigkeit des Holz- / Untergrund- bzw. Zwischenschliffes sind ausschlaggebend für die Endfläche. Nach dem Schliff vorschriftsmäßig entstauben.

>Zeiten

Verarbeitungszeit	2 h / 20 °C
Trocknung	4 h / 20 °C
Stapelbar nach	Abhängig von Auftragsmenge, Lack- und Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, Applikationsverfahren und Trägermaterial: Mindestens 16 h Trocknung bei 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation. Forcierte Trocknung möglich.
Durhhärtung	24 h/20 °C

>Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Spritzen - alle			
2K Anlage			
Airless	0,23 - 0,38	100 - 120	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,38	60 - 100	1,5 - 2,5
Druckluftspritzen	1,5 - 2,0	2,5 - 4	
sonstige Verarbeitung			
sonstige Verarbeitung			

>Verarbeitungshinweise

Härter gut einarbeiten, danach Einstellung der Spritzviskosität mit bis zu 5 % Wasser. Die Härterzugabe muss immer vor dem Verdünnen mit Wasser erfolgen! Mit Härter versetztes Material nicht in geschlossenen Gebinden lagern. Überlackierbarkeit: nach gutem Anschliff mit sich selbst möglich. Arbeitsgeräte mit Wasser reinigen. Für die Entfernung angetrockneter Lackreste den Hesse HYDRO Reiniger HV 6917 verwenden. Bei kombinierten Arbeiten (Hydro- und Lösemittellacke) Applikationsgeräte mit Hesse HYDRO Umnetzer HV 6904 durchspülen.

Hesse HYDRO-PUR PRIMO HDE 5400x(Glanzgrad)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 HYDRO Härter HDR 5091

>Technische Daten

Auslaufzeit	45 s / DIN 53211 4 mm
Aussehen	farblos
Decopaint Basis	Wb
Decopaint Kategorie	j
Dichte Serie kg/l	1.018 - 1.031
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	31.2 - 33.8
VOC EU %	6 %
VOC FR	C
Lagertemperatur	16 - 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen	26
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	2
Menge pro Schicht (min)	80 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	130 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	260 g/m ²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	10 : 1 HYDRO Härter HDR 5091
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 10 HYDRO Härter HDR 5091

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe	Gebindegröße
HDE 54002	10	matt	5 l, 25 l
HDE 54004	25	seidenmatt	5 l, 25 l
HDE 54007	50	seidenglänzend	5 l, 25 l

>Härter

Bestellnummer	Gebindegröße	Artikelbezeichnung
HDR 5091	0.5 l, 1 l, 2.5 l, 5 l	HYDRO Härter

>Gerätereiniger

Bestellnummer	Gebindegröße	Artikelbezeichnung
HV 6904	1 l, 5 l, 25 l	HYDRO Umnetzer
HV 6917	1 l, 5 l, 25 l	HYDRO Reiniger

>Reinigungs- und Pflegemittel

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
GR 1900	Reiniger	1 l, 25 l
PR 90	PROTECT-CLEANER	1 l, 25 l

>Ergänzungsprodukte

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
HZ 75	HYDRO Zusatz rutschhemmend	1 l

>Besondere Hinweise

Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Maximale Gesamt-Nassauftragsmenge HDE 5400x(GG) bei Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe: 240 g/m². **Zur Erzielung der Rutschhemmung „R9“ nach DIN 51130 ist die Zugabe von 10 % des Hesse Zusatzes „rutschhemmend“ HZ 75 in die letzte Versiegelungsschicht erforderlich!** Den Zusatz bitte gut einschütteln / einrühren. Bei 2K-Systemen möglichst vor der Härterzugabe. **„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus.“**

Hesse HYDRO-PUR PRIMO HDE 5400x(Glanzgrad)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 HYDRO Härter HDR 5091

>Verfahrensbeispiel

Holzschliff: abgestuft Korn 120 - 180 mit anschließender Entstaubung.

Beschichten: 2 x 100 - 120 g/m² Hesse HYDRO-PUR PRIMO HDE 54004, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit Hesse 2K HYDRO Härter HDR 5091, Zwischentrocknung: mindestens 4 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

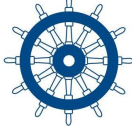






Zwischenschliff: Glättung mit Korn 320 und anschließender Entstaubung.

Verpackungsfähig: nach Trocknung von mindestens 16 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

>Allgemeine Hinweise

Bei der Verarbeitung von HYDRO Materialien müssen materialführende Teile aus Edelstahl sein. Die Holzfeuchte sollte zwischen 8 - 12 % liegen. HYDRO Lacke bitte nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeiten und trocknen. Die ideale Luftfeuchtigkeit beim Lackieren liegt zwischen 55 und 65 %. Eine zu niedrige Raumluftfeuchte während des Lackiervorgangs führt zu Oberflächenstörungen (z. B. Schrumpfrissen etc.). Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit während der Trocknungsphase verlängert die Trockenzeit des Lackmaterials teilweise drastisch! Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte die Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Bei Einsatz auf Folien etc. bitte den Verbund durch eine Probelackierung auf dem entsprechenden Untergrund absichern! Die optimale Aushärtung der lackierten und abgedunsteten Flächen wird bei Temperaturen über 20 °C bis maximal 40 °C erreicht. Ausreichender, zugfreier Luftaustausch ist zu gewährleisten. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Stark wachshaltige Hölzer z. B. Teak beeinflussen unter Umständen den Verbund negativ. Wasserlösliche Holz-inhaltsstoffe wie z. B. aus Esche und Gerbsäure aus Hölzern wie z. B. Eiche können Farbtonveränderungen und Verfärbungen der Lackierung auslösen. Wir empfehlen deshalb grundsätzlich eine Probelackierung zur Beurteilung von Farbwirkung, Verbund und Trocknungsverlauf unter Praxisbedingungen vorzunehmen!

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Norm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B); Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend IMO-Entschließung MSC.61(67)-(FTP-Code).	Dienststelle Schiffssicherheit: BG Verkehr, Hamburg		Zulassungs-Nr. U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr.	116.388 164.112/ EC0736/ 116.388
Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.	MPA Stuttgart		Prüfzeugnis Nr.	P-BWU03-I-16.5.302
Produkt erfüllt die Vorgaben der Lösemittelhaltigen Farben- und Lackverordnung - ChemVOCFarbV - gemäß der nationalen Umsetzung 2004/42/EG ("Decopaint-Richtlinie").	HESSE			
DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)	EPH-Dresden		Prüfbericht	Nr. 2715617
PVC-fest	HESSE			
Die Oberfläche ist beständig gegen Handcremes und Handschweiß.	HESSE			
Rutschhemmung R 9 nach DIN 51130	HESSE		Nach Zugabe von 10 % Hesse Zusatz HZ 75 in die letzte Lack-schicht.	

Hesse HYDRO-PUR PRIMO HDE 5400x(Glanzgrad)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 HYDRO Härter HDR 5091

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.