

# Flex 310 M® Edelstahl



Max. Klebspaltüberbrückung	5 mm
Max. Dichtfugenbreite	25 mm
Lagerstabilität (+5°C bis +25°C / +41°F bis +77°F)	12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2240) ± 5	45
Bruchdehnung (DIN 53504/ASTM D412)	280 %
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	3,1 N/mm <sup>2</sup>
Mittlere Zugschersfestigkeit (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	2,5 N/mm <sup>2</sup>
Weiterreißwiderstand (DIN 53515/ASTM D 1002)	11 N/mm <sup>2</sup>
Bewegungsaufnahme max.	20 %
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90 (kurzfristig bis +120) °C
ISSA-Code	75.634.33
IMPA-Code	81 52 74

\*Gemessen bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit und +23°C.

## vielseitig einsetzbar

Der Kleb- und Dichtstoff WEICON Flex 310 M Edelstahl ist haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, alterungsbeständig, UV-stabil und ist silicon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei und nicht korrosiv.

Das Produkt ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden. Flex 310 M Edelstahl ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen sowie Naht- und Fugenabdichtungen an Metallen, wie Edelstahl, Aluminium und Buntmetallen.

Es wird darüber hinaus auch überall dort eingesetzt, wo die Farbe des Dicht- und Klebstoffes dem Material (z.B. Edelstahl, Aluminium, etc.) angepasst sein soll.

WEICON Flex 310 M Edelstahl kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittelindustrie, im Küchenbau und Sanitärbereich, in der Lüftungs- und Klimatechnik und überall dort, wo Silicone bzw. siliconhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

## Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

## Verarbeitung

### Aufbringmethoden

Hand-Druckpistole für 310 ml Kartuschen, Druckluftpistole, wir empfehlen eine Variante mit Kolbenstange (WEICON Druckluft-Kartuschenpistole), automatische Dosiersysteme.

## Fügen der Klebeteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildungszeit).



## Technische Daten

Basis	1 K.-MS Polymer
Dichte	1,08 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	< 1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +30 °C
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit*	15 min.
Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h)*	3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	-1 %

## Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON GmbH & Co. KG  
 (Headquarters)  
 Germany  
 phone +49 (0) 251 9322 0  
 info@weicon.de  
 www.weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae  
 www.weicon.ae

WEICON Inc.  
 Canada  
 phone +1 877 620 8889  
 info@weicon.ca  
 www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Turkey  
 phone +90 (0) 212 465 33 65  
 info@weicon.com.tr  
 www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL  
 Romania  
 phone +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com  
 www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd  
 South Africa  
 phone +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za  
 www.weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
 Singapore  
 phone (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg  
 www.weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 Czech Republic  
 phone +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz  
 www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
 Spain  
 phone +34 (0) 914 7997 34  
 info@weicon.es  
 www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
 Italy  
 phone (+39) 0102924871  
 info@weicon.it  
 www.weicon.it

**Lagerung**

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) sind WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe 12 Monate haltbar.

**Sicherheit und Gesundheit**

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

**Erhältliche Gebindegrößen:**

13656310 Flex 310 M® Edelstahl 310 ml

**Zubehörartikel:**

13250000 Kartuschenmesser,  
 13250001 Druckpistole,  
 13250002 Druckpistole Spezial,  
 13250009 Druckluft-Kartuschenpistole,  
 13955031 V-Naht-Düse,

**Hinweis**

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON GmbH & Co. KG  
 (Headquarters)  
 Germany  
 phone +49 (0) 251 9322 0  
 info@weicon.de  
 www.weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae  
 www.weicon.ae

WEICON Inc.  
 Canada  
 phone +1 877 620 8889  
 info@weicon.ca  
 www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Turkey  
 phone +90 (0) 212 465 33 65  
 info@weicon.com.tr  
 www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL  
 Romania  
 phone +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com  
 www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd  
 South Africa  
 phone +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za  
 www.weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
 Singapore  
 phone (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg  
 www.weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 Czech Republic  
 phone +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz  
 www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
 Spain  
 phone +34 (0) 914 7997 34  
 info@weicon.es  
 www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
 Italy  
 phone (+39) 0102924871  
 info@weicon.it  
 www.weicon.it