

**FENOPLAST®**

Fügetechnik GmbH

Kundennähe und Flexibilität ist unsere Devise

EPOXAL® DUETT

Art.-Nr.: 200190, 200191



Produktinformation

1

Beschreibung

EPOXAL® DUETT – 2-Komponenten-Epoxi-Klebstoff

EPOXAL® DUETT ist ein 2-Komponenten-Hochleistungsklebstoff speziell entwickelt für die Aluminium-Eckwinkel-Verklebung im Fenster- und Türenbau. Aufgrund seiner plasto-elastischer, reversibler Eigenschaften bei Wärmeeinfluss gewährleistet EPOXAL® DUETT die Abdichtung der Gehrungsfuge, trotz unterschiedlicher Wärmeausdehnungskoeffizienten.

EPOXAL® DUETT ist geprüft von ift-Rosenheim, Prüfbericht Nr. 14-002301-PR01: „Ermittlung der Zugfestigkeit an Aluminium-Eckwinkeln im Neuzustand und nach Alterung“

Besondere Eigenschaften:

- Plasto-elastisch im ausgehärteten Zustand
- Hohe Zug- und Scherfestigkeit
- UV- und witterungsbeständig, keine Vergilbung im Gehrungsbereich



FENOPLAST Fügetechnik GmbH
Zur Dornheck 21-23
35764 Sinn-Fleisbach
Germany
Abrufdatum: 08.12.2021

Tel.: +49(0)2772 57587-0
Fax: +49(0)2772 57587-20
Email: info@fenoplast.de
www.fenoplast.de
Stand 12/2021





- Feuchtigkeitsbeständig, korrosionshemmend
- Sehr gutes Füll- und Fließverhalten
- Standfest, kein Abfließen in den Eckwinkeln
- Geruchsarm
- Hohe Temperaturbeständigkeit, für Einbrennlackierungen geeignet
- Einfärbbar und überlackierbar
- Isocyanatfrei

Anwendungsgebiete

EPOXAL® DUETT kommt zum Einsatz in zahlreichen Bau- und Industriebranchen:

- Fenster-, Türen- und Fassadenbau
- Container- und Fahrzeugbau
- Keramik-, Kunststein- und Natursteinverarbeitung
- Allgemeine Metallverarbeitung
- Beton- und Baustoffverarbeitung
- Lüftungs- und Klimatechnik
- Dämmstoff- und Verbundplatten-Technik
- Composite Bereich

Anwendung

Klebevorbereitung

Die Oberflächen der zu verklebenden Elemente müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Zur Reinigung empfehlen wir FENOSOL® AL-ELP. Die Verarbeitung sollte bei 20 °C erfolgen, da die Aushärtezeit des Klebstoffes temperaturabhängig ist. Verarbeitung unter 10 °C vermeiden.

Klebstoffauftrag

Auf die geöffnete EPOXAL® DUETT Kartusche das Statikmischrohr aufschrauben. Anschließend die Kartusche in ein Dosiergerät einlegen. Den Klebstoff gleichmäßig und einseitig auftragen.

Bitte beachten:

Beim Öffnen einer Kartusche, Mischrohrwechsel oder einer Arbeitsunterbrechung immer einen Probeschuss (ca. 20 ml) setzen und diesen entsorgen, da hier durch die Kartuschenfülltechnik die notwendige Homogenität des Klebstoffgemisches noch nicht gegeben ist.

Beim Einsatz einer Fremdpestole die beigelegten Kunststoffblättchen verwenden.

Manuelle Handdosiergeräte sind für die Anwendung von EPOXAL® DUETT nicht geeignet.



Aushärtungszeit

Funktionsfestigkeit ist nach 4 Stunden gegeben. Endfestigkeit ist nach 24 Stunden erreicht. Höhere Temperaturen verkürzen die Abbindezeit, niedrigere verlängern sie. Die Aushärtung kann sich bei Verwendung kleiner Klebstoffmengen verzögern.

Nur für gewerbliche Anwender.

Technische Daten

Basis	EPOXI-Harz, Härter Amin	Mischverhältnis 1:1 Volumenanteile
Farbe	weiß, verschiedene Farben auf Anfrage	
Konsistenz	pastös	
Dichte	1,35 g/m ³	DIN 53479
Härte Shore D	ca. 65	DIN 53505
Zugscherfestigkeit	ca. 20 N/mm ²	in Anlehnung an DIN 53283 nach FENOPLAST-Verfahren
Zugfestigkeit	Neuzustand: 15,0 kN nach Alterung: 19,2 kN (in Klimawechsel -4h +80°C, 4h demineralisiertes Wasser bei 20°C, 16h -20°C)	ift-Hausverfahren
Topfzeit	60 min	100 g Ansatz bei 20 °C
Viskosität Komponente A Komponente B	12.500 mPa.s 12.500 mPa.s	Rheothec RC 20, n = 25 s ⁻¹ , 23°C
Eigenschaften der Filmschicht	plasto-elastisch im ausgehärteten Zustand	
Temperaturbeständigkeit	140 °C (kurzfristig 180 °C)	Klebstoff ausgehärtet
Mindestverarbeitungstemperatur	10 °C	

**FENOPLAST®**

Fügetechnik GmbH

Kundennähe und Flexibilität ist unsere Devise

Chemische Beständigkeit

EPOXAL® DUETT ist UV- und witterungsbeständig. Gut beständig gegen Alkohole, Öle, Benzin, verdünnte Laugen und Säuren.

Nicht beständig gegen aromatische und chlorierte Kohlenwasserstoffe, konzentrierte organische und anorganische Säuren und Laugen.

Lieferform

Art.-Nr. 200190: 510 g/380 ml Doppelkartusche, 1 VE = 6 Stück im Karton

Art.-Nr. 200191: 790 g/600 ml Doppelkartusche, 1 VE = 6 Stück im Karton

4 Lagerung

Kühl und trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde mindestens haltbar: 12 Monate ab Produktionsdatum.
Lagertemperatur: 5 °C bis 25 °C.

Zubehör

Art.-Nr. 200161: Statikmischer, 1 VE = 30 Stück im Karton

Art.-Nr. 200159: Quadromischer, 1 VE = 30 Stück im Karton

Art.-Nr. 200927: Druckluft-Dosiergerät S-Typ für Doppelkartusche 525 g, 1 VE = 1 Stück im Karton

Art.-Nr. 200923: Druckluftpistole TS 488 X für Doppelkartusche 825 g, 1 VE = 1 Stück im Karton

Art.-Nr. 200054: FENOSOL® DUOTEC Typ 2, 1 VE = 20 Dosen im Karton

Art.-Nr. 200024: FENOSOL® AL-ELP 1000 ml Dose, 1 VE = 10 Dosen im Karton

Art.-Nr. 200910: FENOCLEAN Spezial-Reinigungspapier, 1 VE = 2 Rollen a 1500 Blatt

Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um Zirkawerte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

