



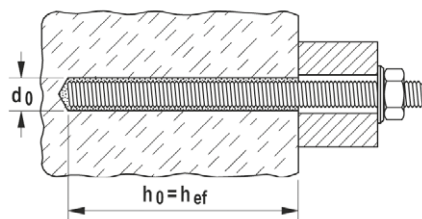
## Beschreibung

- Der Hochleistungsmörtel FIS V ist der universellste bauaufsichtlich zugelassene Injektionsmörtel für alle Baustoffe.
- Für kurze Abbindezeiten und niedrigere Temperaturen eignet sich besonders der Injektionsmörtel FIS V High Speed 360 S.
- Das umfangreiche Zubehörsortiment ist optimal abgestimmt auf die Injektionsmörtelfamilie FIS V, steigert die große Flexibilität des Systems und ermöglicht dadurch ein breites Anwendungsfeld.

## Ausführungen

- galvanisch verzinkter Stahl
- nicht rostender Stahl
- hochkorrosionsbeständiger Stahl (siehe Hauptkatalog/Internet)

## Schnittzeichnung



## Prüfzeichen



## Baustoffe

### Zugelassen für Verankerungen in:

- Beton
- Vollstein
- Lochstein
- Porenbeton

### Zugelassen für:

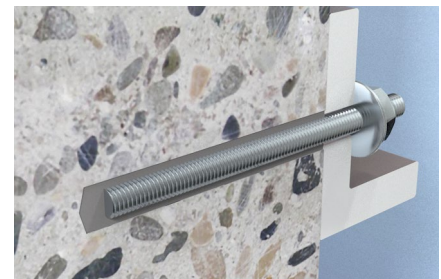
- Bewehrungsanschlüsse<sup>1)</sup>
- Verblendsanieranker VBS 8<sup>1)</sup>
- Wetterschalen-Saniersystem FWS II<sup>1)</sup>
- Abstandsmontagesystem Thermax

1) siehe Hauptkatalog/Internet

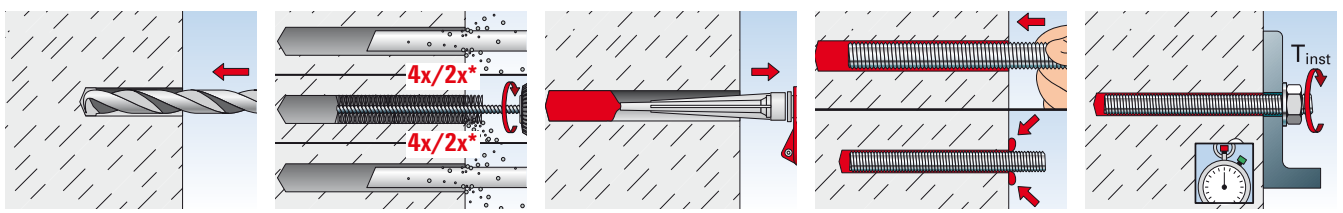
## Anwendungen

- Geländer
- Fassaden
- Tore
- Holzkonstruktionen
- Stahlkonstruktionen

## Funktionsweise

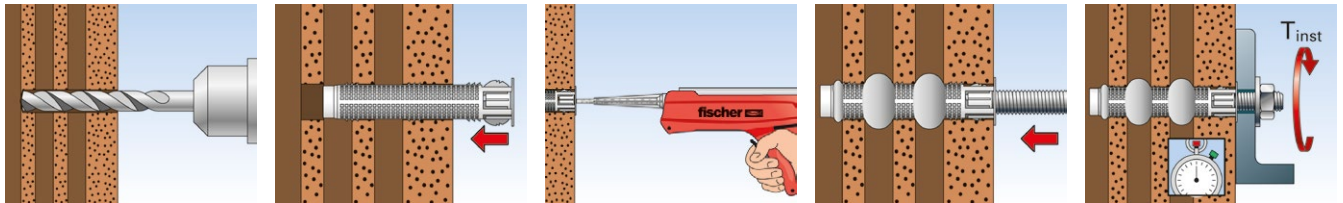


## Montage

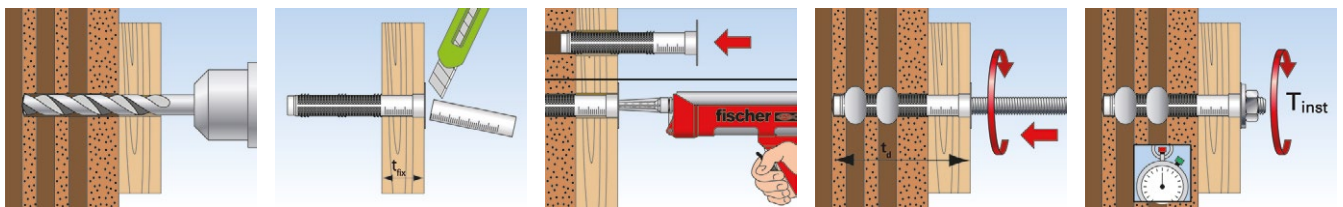


Beton, Vollstein und Porenbeton (zylindrisches Bohrloch)

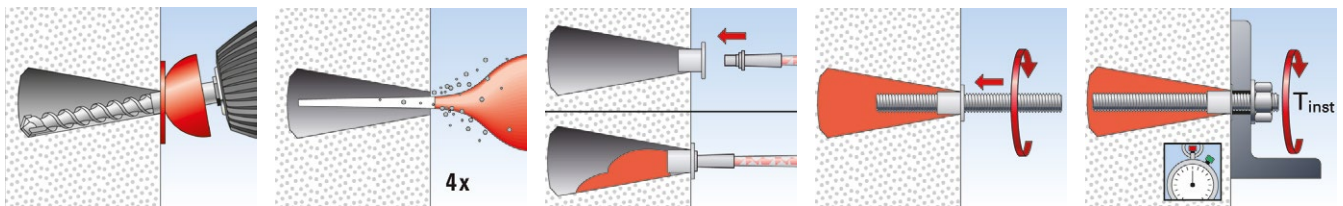
\*2 x bei Vollstein



Lochstein (Vorsteckmontage)






Lochstein (Durchsteckmontage)



Porenbeton (hinterschnittenes Bohrloch)

## Technische Daten

Artikelbezeichnung	Art.-Nr.	Inhalt	Inhalt / Skalenteile ml / Sk	passendes Auspressgerät	Verkaufseinheit
					[Stück]
		<b>Hochleistungsmörtel FIS V 300 T</b>			<b>Hochleistungsmörtel FIS V 360 S</b>
		<b>Statikmischer FIS MR</b>			
<b>FIS V 300 T</b>	521376	1 Kartusche 300 ml, 2 x Statikmischer	300/150	Handelsübliches Silikonauspressgerät	12
<b>FIS V 360 S</b>	041834	1 Kartusche 360 ml, 2 x Statikmischer	360/180	Hand-Auspressgerät FIS DM S	6
<b>FIS MR</b>	096448	10 Statikmischer FIS MR	–	–	10

## Aushärtezeiten - FIS V

Kartuschentemperatur (Mörtel)	Verarbeitungszeit	Temperatur im Verankerungsgrund	Aushärtezeit
		-5°C - ±0°C	24 Std.
+0°C - + 5°C	13 Min.	> ±0°C - +5°C	3 Std.
> +5°C - +10°C	9 Min.	> +5°C - +10°C	90 Min.
> +10°C - +20°C	5 Min.	> +10°C - +20°C	60 Min.
> +20°C - +30°C	4 Min.	> +20°C - +30°C	45 Min.
> +30°C - +40°C	2 Min.	> +30°C - +40°C	35 Min.

Die Zeitangaben gelten ab der Zusammenführung von Harz und Härter im Statikmischer.

Zur Verarbeitung muss die Kartuschentemperatur mindestens + 5 °C betragen. Bei längeren Verarbeitungszeiten, d. h. Arbeiten mit Unterbrechungen, ist der Mischer zu wechseln.

## Aushärtezeiten - FIS V High Speed

Kartuschentemperatur (Mörtel)	Verarbeitungszeit	Temperatur im Verankerungsgrund	Aushärtezeit
		-15°C - -10°C <sup>1)</sup>	12 Std.
		> -10°C - -5°C <sup>1)</sup>	12 Std.
- 5°C - ±0°C <sup>1)</sup>	5 Min.	> -5°C - ±0°C	3 Std.
> 0°C - +5°C	5 Min.	> ±0°C - + 5°C	3 Std.
> +5°C - +10°C	3 Min.	> +5°C - +10°C	50 Min.
> +10°C - +20°C	1 Min.	> +10°C - +20°C	30 Min.

1) Ohne Zulassung.

Die Zeitangaben gelten ab der Zusammenführung von Harz und Härter im Statikmischer.

Zur Verarbeitung muss die Kartuschentemperatur mindestens ± 0 °C betragen. Bei längeren Verarbeitungszeiten, d. h. Arbeiten mit Unterbrechungen, ist der Mischer zu wechseln.

## Technische Daten

		Montagedaten									
		Vollstein / Porenbeton zylindrisch und (konisch)			Lochstein						
Artikelbezeichnung	Stahl, galvanisch verzinkt Art.-Nr. [gvz]	Bohrernenn- durchmesser	min. Bohrlochtiefe	Füllmenge	passende Injektionsankerhülse	Bohrernenn- durchmesser	min. Bohrlochtiefe	Füllmenge	Verankerungs- tiefe	min. Einschraub- tiefe	max. Einschraub- tiefe
		d <sub>0</sub> [mm]	t <sub>d</sub> [mm]	[Skalenteile]		d <sub>0</sub> [mm]	t <sub>d</sub> [mm]	[Skalenteile]	h <sub>ef</sub> [mm]	l <sub>E,min</sub> [mm]	l <sub>E,max</sub> [mm]

### Injektions-Innengewindeanker FIS E

<b>FIS E 11x85 M6</b>	043631	14 (PBB)	85 (95)	4 (20)	FIS H 16x85 K	16	90	12	85	6	60
<b>FIS E 11x85 M8</b>	043632	14 (PBB)	85 (95)	4 (20)	FIS H 16x85 K	16	90	12	85	8	60
<b>FIS E 15x85 M10</b>	043633	18	85	5	FIS H 20x85 K	20	90	15	85	10	60
<b>FIS E 15x85 M12</b>	043634	18	85	5	FIS H 20x85 K	20	90	15	85	12	60

( ) Klammerwerte gelten für die Anwendung im konischen Bohrloch, Verwendung der Zentriertülle PBZ und Bohrlochherstellung mit dem Konusbohrer PBB

## Technische Daten

Artikelbezeichnung	Art.-Nr.	Bohrernenn- durchmesser $d_0$ [mm]	min. Bohrlochtiefe $h_1$ [mm]	min. Verankerungs- tiefe $h_{ef}$ [mm]	passend zu	Füllmenge je Hülse [Skalenteile]	Verkaufseinheit [Stück]
--------------------	----------	---	-------------------------------------	---	------------	--	----------------------------



### Injektions-Ankerhülse Kunststoff FIS H K

<b>FIS H 12 x 50 K</b>	041900	12	60	50	FIS A M6-M8	5	50
<b>FIS H 12 x 85 K</b>	041901	12	95	85	FIS A M6-M8	10	50
<b>FIS H 16 x 85 K</b>	041902	16	95	85	FIS A M8-M10, FIS E M6-M8	12	50
<b>FIS H 16 x 130 K</b>	041903	16	140	110	FIS A M8-M10	15	20
<b>FIS H 20 x 85 K</b>	041904	20	95	85	FIS A M12-M16, FIS E M10-M12	15	20
<b>FIS H 20 x 130 K</b>	046703	20	140	110	FIS A M12-M16	25	20
<b>FIS H 20 x 200 K</b>	046704	20	210	180	FIS A M12-M16	40	20

Artikelbezeichnung	Art.-Nr.	Bohrernenn- durchmesser $d_0$ [mm]	Gesamtlänge $l$ [mm]	passend zu	Füllmenge je 10 cm Hülsenlänge [Skalenteile]	Verkaufseinheit [Stück]
--------------------	----------	---	----------------------------	------------	--	----------------------------



### Injektions-Ankerhülse Metall Meterware FIS H L 1)

<b>FIS H 12 x 1000 L</b>	050598 <sup>1)</sup>	12	1000	M 6 - M 8	12	10
<b>FIS H 16 x 1000 L</b>	050599 <sup>1)</sup>	16	1000	M10 - M12	14	10
<b>FIS H 22 x 1000 L</b>	045301 <sup>1)</sup>	22	1000	M12 - M16	20	6
<b>FIS H 30 x 1000 L</b>	000645 <sup>1)</sup>	30	1000	M16 - M22	26	4

1) ohne Zulassung

Artikelbezeichnung	Art.-Nr.	Bohrernenn- durchmesser $d_0$ [mm]	max. Bohrlochtiefe $h_1$ [mm]	min. Verankerungs- tiefe $h_{ef}$ [mm]	max. Dicke des Anbauteils $t_{fix}$ [mm]	passend zu	Füllmenge [Skalenteile]	Verkaufseinheit [Stück]
--------------------	----------	---	-------------------------------------	---	---	------------	----------------------------	----------------------------



### Injektions-Durchsteckerhülse FIS HK

<b>FIS H 18 x 130/200 K</b>	045707	18	340	130	200	M10 - M12	35	10
<b>FIS H 22 x 130/200 K</b>	045708	22	340	130	200	M 16	45	10

Artikelbezeichnung	Stahl, galvanisch verzinkt gvz	nicht rostender Stahl A4	Bohrernenn- durchmesser $d_0$ [mm]	max. Bohrlochtiefe $h_1$ [mm]	min. Verankerungstiefe $h_{ef}$ [mm]	max. Dicke des Anbauteils $t_{fix}$ [mm]	Füllmenge [Skalenteile]	Verkaufseinheit [Stück]
	Art.-Nr.	Art.-Nr.						



### FIS Set 18 x 130/200 M12/200

<b>FIS Set 18 x 130/200 M12/200</b>	047443	047452	18	340	130	200	35	5
-------------------------------------	--------	--------	----	-----	-----	-----	----	---

## Zubehör

Artikelbezeichnung	Art.-Nr.	passend zu	Verkaufseinheit [Stück]
--------------------	----------	------------	-------------------------



**Konusbohrer PBB**  
für konisches Bohrloch in Porenbeton



**Zentriertülle PBZ**

<b>Konusbohrer PBB</b>	090634	FIS A M8 - M12; FIS E M6 / M8	1
<b>Zentriertüllen PBZ</b>	090671	FIS A M8 - M12; FIS E M6 / M8	10

**Montagewerkzeug siehe Seite 25 und 26**

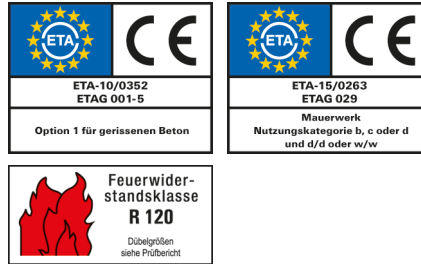




## Beschreibung

- Der Montagemörtel ist für Standardanwendungen in Voll- und Lochsteinmauerwerk und gerissenem Beton zugelassen.
- Der Zementanteil im Montagemörtel sorgt für eine gute Temperaturbeständigkeit von  $-40^{\circ}\text{C}$  bis  $+80^{\circ}\text{C}$ .
- Das Zubehörsortiment ist optimal abgestimmt auf den Montagemörtel und steigert die große Flexibilität des Systems für ein breites Anwendungsfeld.
- Der Montagemörtel 150 C und 300 T lässt sich ohne Spezialwerkzeug mit einem handelsüblichen Silikonauspressgerät verarbeiten.

## Prüfzeichen



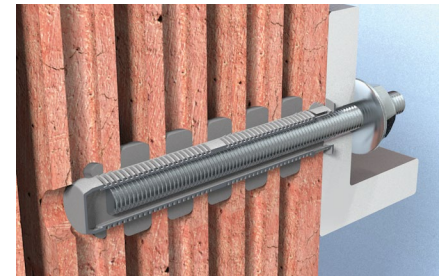
## Funktionsweise



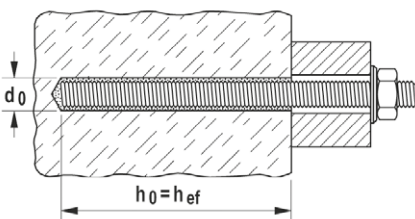
## Baustoffe

### Zugelassen für Verankerungen in:

- Beton
- Vollstein
- Lochstein
- Porenbeton



## Schnittzeichnung



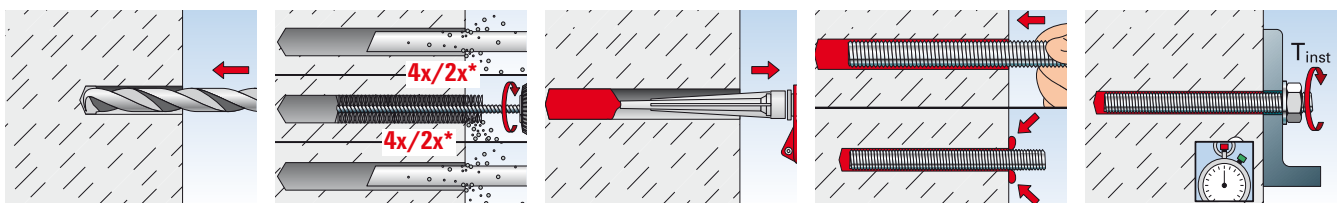
## Anwendungen

- Vordach
- Boiler
- Stützen
- Konsolen
- Satellitenantenne

## Ausführungen

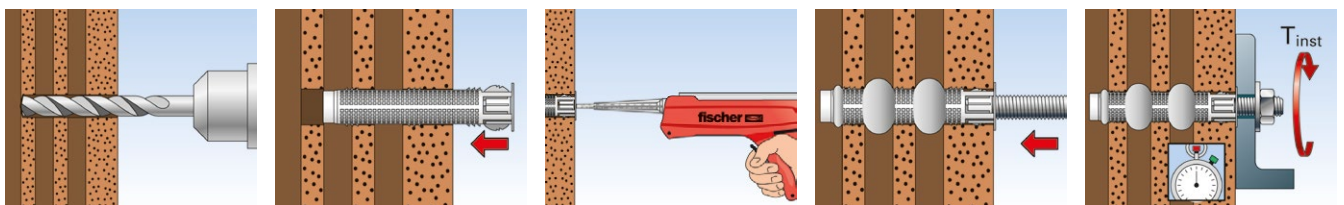
- galvanisch verzinkter Stahl
- nicht rostender Stahl
- hochkorrosionsbeständiger Stahl (siehe Hauptkatalog/Internet)

## Montage








Beton, Vollstein und Porenbeton (zylindrisches Bohrloch)

\*2 x bei Vollstein



Lochstein (Vorsteckmontage)

## Technische Daten

Artikelbezeichnung	Art.-Nr.	Inhalt	Skalenteile	passendes Auspressgerät	Verkaufseinheit [Stück]
	<b>Montagemörtel 360 S</b>		<b>Montagemörtel 150 C</b>		
	<b>Montagemörtel 300 T</b>		<b>Montagemörtel 150 C Set</b>	<b>Statikmischer FIS MR</b>	
<b>Montagemörtel 150 C (D)</b>	519547	1 Kartusche 145 ml, 2 x FIS MR	70	Handelsübliches Silikonauspressgerät	10
<b>Montagemörtel 150 C SET (D)</b>	519548	1 Kartusche 145 ml, 2 x Statikmischer, 6 x FIS H 16 x 85 K	70	Handelsübliches Silikonauspressgerät	10
<b>Montagemörtel 300 T (D)</b>	519557	1 Kartusche 300 ml, 1 x Statikmischer	150	Handelsübliches Silikonauspressgerät	12
<b>Montagemörtel 360 S (D)</b>	519556	1 Kartusche 360 ml, 2 x Statikmischer	180	Hand-Auspressgerät FIS DM S	6
<b>FIS MR</b>	096448	10 Statikmischer FIS MR	–	–	10


## Aushärtezeiten Montagemörtel

Kartuschentemperatur (Mörtel)	Verarbeitungszeit	Temperatur im Verankerungsgrund	Aushärtezeit
		- 5°C - ± 0°C	24 Std.
		> ± 0°C - + 5°C	3 Std.
> +5°C - +10°C	9 Min.	> + 5°C - +10°C	90 Min.
> +10°C - +20°C	5 Min.	> +10°C - +20°C	60 Min.
> +20°C - +30°C	4 Min.	> +20°C - +30°C	45 Min.
> +30°C - +40°C	2 Min.	> +30°C - +40°C	35 Min.

Die Zeitangaben gelten ab der Zusammenführung von Harz und Härter im Statikmischer.

Zur Verarbeitung muss die Kartuschentemperatur mindestens + 5 °C betragen. Bei längeren Verarbeitungszeiten, d. h. Arbeiten mit Unterbrechungen, ist der Mischer zu wechseln.

## Technische Daten

Artikelbezeichnung		Montagedaten										
		Vollstein / Porenbeton zylindrisch und (konisch)			Lochstein					Verankerungs- tiefe		
Stahl, galvanisch verzinkt Art.-Nr. [gvz]	Bohrernenn- durchmesser d <sub>0</sub> [mm]	min. Bohrlochtiefe t <sub>d</sub> [mm]	Füllmenge [Skalenteile]	passende Injektionsankerhülse	Bohrernenn- durchmesser d <sub>0</sub> [mm]	min. Bohrlochtiefe t <sub>d</sub> [mm]	Füllmenge [Skalenteile]	Verankerungs- tiefe h <sub>ef</sub> [mm]	min. Einschraub- tiefe l <sub>E,min</sub> [mm]	max. Einschraub- tiefe l <sub>E,max</sub> [mm]		
	<b>Injektions-Innengewindeanker FIS E</b>											
<b>FIS E 11x85 M6</b>	043631	14 (PBB)	85 (95)	4 (20)	FIS H 16x85 K	16	90	12	85	6	60	
<b>FIS E 11x85 M8</b>	043632	14 (PBB)	85 (95)	4 (20)	FIS H 16x85 K	16	90	12	85	8	60	
<b>FIS E 15x85 M10</b>	043633	18	85	5	FIS H 20x85 K	20	90	15	85	10	60	
<b>FIS E 15x85 M12</b>	043634	18	85	5	FIS H 20x85 K	20	90	15	85	12	60	

( ) Klammerwerte gelten für die Anwendung im konischen Bohrloch, Verwendung der Zentriertülle PBZ und Bohrlocherstellung mit dem Konusbohrer PBB

## Technische Daten

Artikelbezeichnung	Art.-Nr.	Bohrernenn- durchmesser $d_0$ [mm]	min. Bohrlochtiefe $h_1$ [mm]	min. Verankerungs- tiefe $h_{ef}$ [mm]	passend zu	Füllmenge je Hülse [Skalenteile]	Verkaufseinheit [Stück]
--------------------	----------	---	-------------------------------------	---	------------	--	----------------------------



### Injektions-Ankerhülse Kunststoff FIS H K

<b>FIS H 12 x 50 K</b>	041900	12	60	50	FIS A M6-M8	5	50
<b>FIS H 12 x 85 K</b>	041901	12	95	85	FIS A M6-M8	10	50
<b>FIS H 16 x 85 K</b>	041902	16	95	85	FIS A M8-M10, FIS E M6-M8	12	50
<b>FIS H 16 x 130 K</b>	041903	16	140	110	FIS A M8-M10	15	20
<b>FIS H 20 x 85 K</b>	041904	20	95	85	FIS A M12-M16, FIS E M10-M12	15	20
<b>FIS H 20 x 130 K</b>	046703	20	140	110	FIS A M12-M16	25	20
<b>FIS H 20 x 200 K</b>	046704	20	210	180	FIS A M12-M16	40	20

Artikelbezeichnung	Art.-Nr.	Bohrernenn- durchmesser $d_0$ [mm]	Gesamtlänge $l$ [mm]	passend zu	Füllmenge je 10 cm Hülsenlänge [Skalenteile]	Verkaufseinheit [Stück]
--------------------	----------	---	----------------------------	------------	--	----------------------------



### Injektions-Ankerhülse Metall Meterware FIS H L 1)

<b>FIS H 12 x 1000 L</b>	050598 <sup>1)</sup>	12	1000	M 6 - M 8	12	10
<b>FIS H 16 x 1000 L</b>	050599 <sup>1)</sup>	16	1000	M10 - M12	14	10
<b>FIS H 22 x 1000 L</b>	045301 <sup>1)</sup>	22	1000	M12 - M16	20	6
<b>FIS H 30 x 1000 L</b>	000645 <sup>1)</sup>	30	1000	M16 - M22	26	4

1) ohne Zulassung

**Montagewerkzeug siehe Seite 25 und 26**